

X (S)K 炼胶(塑) 机



技术参数

型号	棍径 X 长度 mm	前棍线速度 m/min	棍筒速度比	一次投料量 kg	最小间距 mm	电机功率 kw	外形尺寸 长 X 宽 X 高 mm	重量 t
X(S)K-90	90 X 215	6.22	1:1.25	0.5-1	4	2.2	900 X 550 X 1050	0.4
X(S)K-100	100 X 215	6.91	1:1.22	0.5-1.2	4	2.2/3	900 X 550 X 1050	0.4
X(S)K-160	160 X 320	8.95	1:1.35	1-2	5	5.5	1120 X 920 X 1295	1.1
X(S)K-230/B	230 X 630	12.57/11.90	1:1.19	10-12	8	11	3000 X 1100 X 1400	2.6
X(S)K-250/B	250 X 630	13.75/13.15	1:1.17	10-15	8	15	3000 X 1100 X 1400	2.8
X(S)K-300/B	300 X 700	14.80/15.02	1:1.23	15-20	10	22	3250 X 1400 X 1600	4.5
X(S)K-36	360 X 900	16.26/17.74	1:1.25	20-25	10	30	3800 X 1800 X	5.8

